

Plotter laser co2 professionale

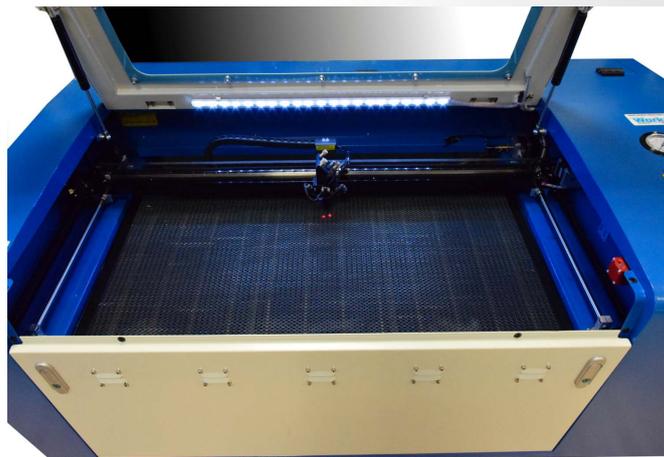
## WL6146



- Macchina ad incisione laser ad alte prestazioni, idonea sia a lavori di incisione che di taglio, incide qualsiasi materiale organico e plastico.
- Grande versatilità e rapidità d'uso, permette la personalizzazione o la realizzazione di tantissimi articoli in pochi minuti.

### Specifiche Tecniche:

Area di lavoro	600(w) x 450(i) mm, a nido d'ape
Velocità MAX engraving	1000 mm/sec
Profondità engraving	1,5 mm singola passata
Spessore taglio	0-15 mm Acrylic
Potenza tubo laser	50/60 watt
Piano Lavoro	200 mm escursione elettrica
Collegamento	USB 2.0
Risoluzione grafica	0,0254 mm (1000dpi)
Dimensioni macchina	1350 x 810 x 570 mm



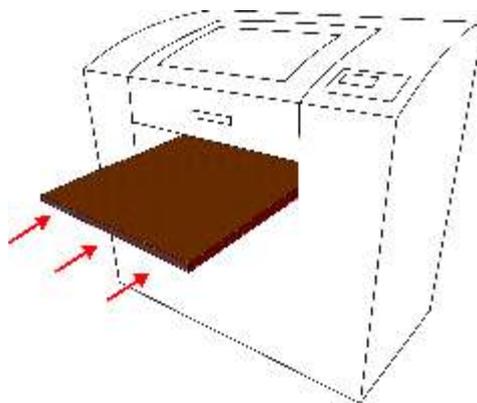
### CORREDO MACCHINA

- Manuale d'uso e di istruzione in italiano o altre lingue a richiesta, Corso di sicurezza, uso e manutenzione ;
  - set chiavi di servizio ( sicurezza e accensione);
  - chiavetta usb con documentazione e software; interfaccia software "lasercut 6.1"
- Sulle nuove macchine è ora possibile oltre che la comunicazione via usb, chiavetta usb, la connessione di rete.

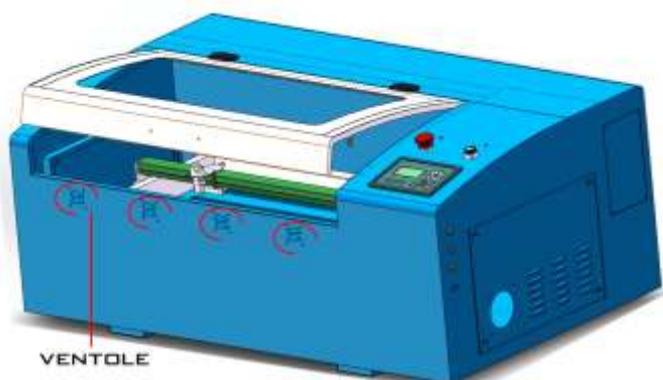
# MACCHINA CON CARATTERISTICHE UNICHE

- Puntatori laser per facilitare la centratura degli oggetti
- La gestione del flusso di aria compressa è gestita direttamente dal software o manualmente per aumentare la potenza di taglio ed evitare l'effetto "fiamma di ritorno".

- Possibilità di inserire oggetti più unghi del piano di lavoro grazie al pass-through anteriore e posteriore apribile o esportabile con apposite chiavi di sicurezza



- Sistema di guide avanzato che permette alte velocità di esercizio ( fino a 1000mm/sec ) senza perdita di posizione.
- Possibilità di installare il rotary ( optional, codice articolo:RICLASER20B2 ) per poter personalizzare oggetti rotondi ( bicchieri, boccali, vasi.. ).
- Aggiunte anche delle piccole ventole nella parte anteriore per migliorare l'espulsione dei fumi.
- La macchina è stata progettata in modo che tutta la parte elettrica sia isolata in uno scompartimento a parte, quindi non esposta alle polveri e ai fumi causati dalle lavorazioni.
- Nella parte posteriore aggiunte **conta ore** macchina e laser, **prese posteriori tipo universale**.



- Possibilità di abbinarlo al nostro carrello marchiato WorkLine:



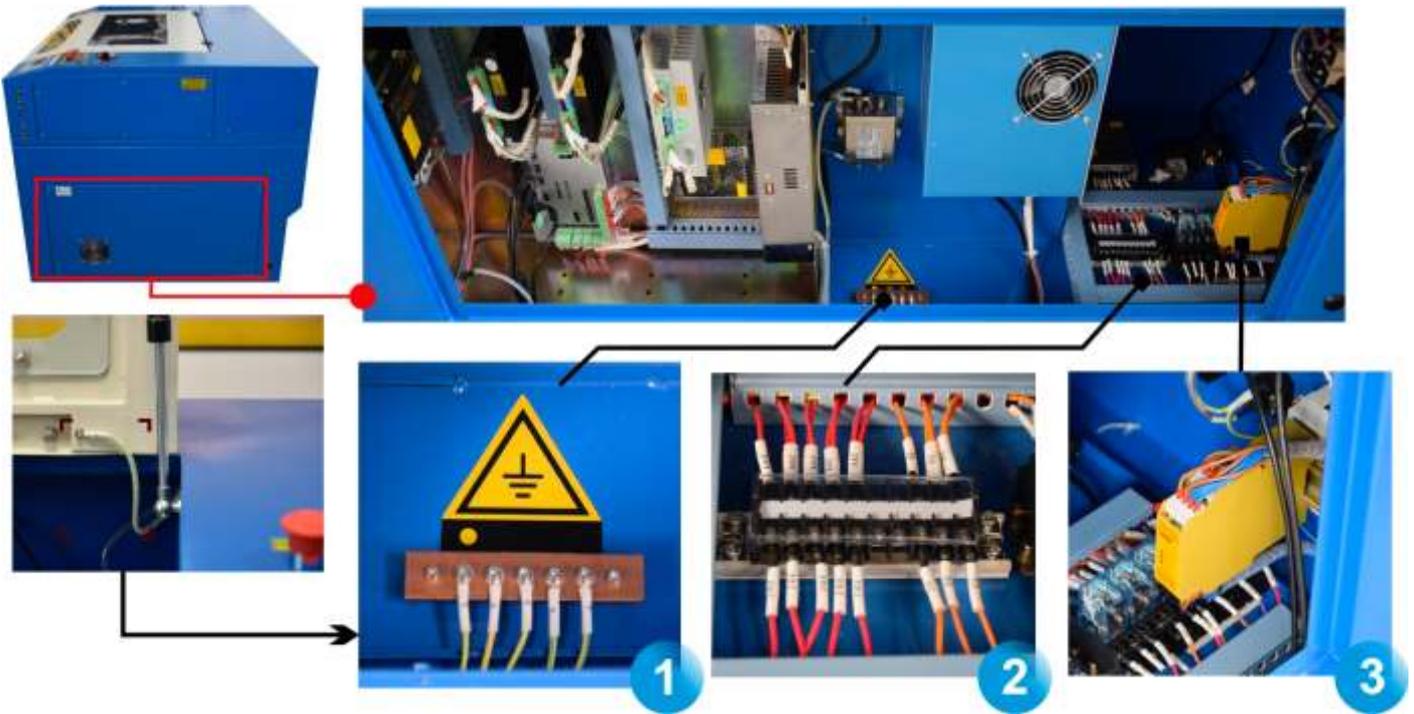
Il carrello dispone di ruote con blocco freno e piedini per il bloccaggio della macchina.



# CURA E ATTENZIONE NEL CABLAGGIO ELETTRICO

## Secondo Le Più Restrittive Norme CE

I particolari che fanno la differenza...



1) Tutti gli sportelli con cerniere sono collegati ad un unico punto di messa a terra interno segnalato da un cartello come previsto dalle norme

2) Ogni cavo di cablaggio è numerato per riconoscerlo rapidamente in caso di manutenzione

3) un relè apposito di sicurezza certificato, disattiva la forza elettrica azionato dal pulsante d'emergenza, e permette che tutti i comandi ausiliari siano a bassa tensione (max 24V)

- tutte le nostre macchine sono dotate di Interruttore positivo di sicurezza agli sportelli apribili: in caso di apertura durante il lavoro la macchina si mette in pausa per evitare eventuali incidenti e nel caso di non chiusura la sorgente laser non lavora.



- Illuminazione interna a basso voltaggio e indistruttibile e sicura tramite led:





## **MANIPOLAZIONE OGGETTI**

Per rendere i file importati adattabili alla lavorazione Lasercut 6.1 fornisce una serie di funzioni qui di seguito descritte:

- **Scala**  
ridimensiona ogni singolo oggetto per valori assoluti, in percentuale o in modo dinamico con mouse.
- **Ruota**  
ruota un oggetto in gradi rispetto ad un baricentro scelto dall'operatore.
- **Sposta**  
posiziona un oggetto sul piano di lavoro utilizzando coordinate relative, assolute o in modo dinamico con mouse.
- **Allinea**  
consente di allineare verticalmente e orizzontalmente due o più oggetti lungo un unico asse.
- **Cancella**  
elimina l'oggetto selezionato.
- **Abilita/disabilita**  
Abilita o disabilita gli oggetti da eseguirsi.
- **Dividi/combina**  
scomponi un unico oggetto in più oggetti e viceversa.
- **Flip X, Flip Y**  
crea lo specchio verticale e orizzontale di un oggetto.
- **Copia**  
esegue la copia di un oggetto.
- **Duplica**  
crea una duplicazione dell'oggetto per numero di righe e colonne.
- **Riempimento**  
crea una serie di linee parallele che riempiono profili chiusi.
- **Ottimizzazione**  
chiude profili aperti, ordina la sequenza di esecuzione, ottimizza i tempi di esecuzione riducendo gli spostamenti a vuoto, ordina l'esecuzione di profili interni ed esterni.
- **Gestione profili**  
consente di selezionare manualmente la sequenza di esecuzione, rovesciare il senso di lavorazione dei profili, aggiungere punti di entrata ed uscita nel taglio di profili.

## **ASSEGNAZIONE PARAMETRI**

L'assegnazione dei parametri avviene tramite l'utilizzo di interfacce grafiche che rendono semplice ed immediato l'utilizzo all'operatore. Nei sistemi di taglio la parametrizzazione è divisa graficamente in tre fasi: foratura, modulazione di rampa, taglio lineare. I principali parametri macchina/laser sui quali l'operatore può intervenire sono: potenza, velocità, Gap, regolazione aria di assistenza al taglio.

## **LAVORAZIONE**

Le operazioni contenute nella fase di lavorazione sono:

- Assegnazione programmata dello spessore del materiale
- Assegnazione programmata della posizione del fuoco per ogni oggetto.
- Contatore pezzi
- Tempi di lavorazione a fine ciclo
- Simulatore di lavorazione con stima tempi
- Definizione del punto di fine lavoro
- Assegnazione modalità di taglio

**Distributore / Agente di Zona:**

Tutte le immagini contenute in questa scheda sono a scopo dimostrativo, il produttore si riserva il diritto di cambiarle in ogni momento.

WORKLINESTORE SRL

P.IVA 03579420047 - C.F. 03579420047

Via Genova n°9/e Cuneo cap. 12100 (CN) tel.0171.385365 fax 0171385591

[www.worklinestore.com](http://www.worklinestore.com) [info@worklinestore.com](mailto:info@worklinestore.com)